

DEPURADORAS PREFABRICADAS DE HORMIGÓN



FOSA FILTRO aeróbio 40He

Unidad de depuración compacta mediante el sistema Fosa-Filtro biológico. El sistema se compone de tres partes, un desgrasador/desarenador (para la separación de las sustancias con diferente densidad a la del agua), el digestor (para la degradación de la materia orgánica) y un filtro biológico aireado por convección natural de aire, que degrada la materia orgánica soluble.

El sistema cumple con:

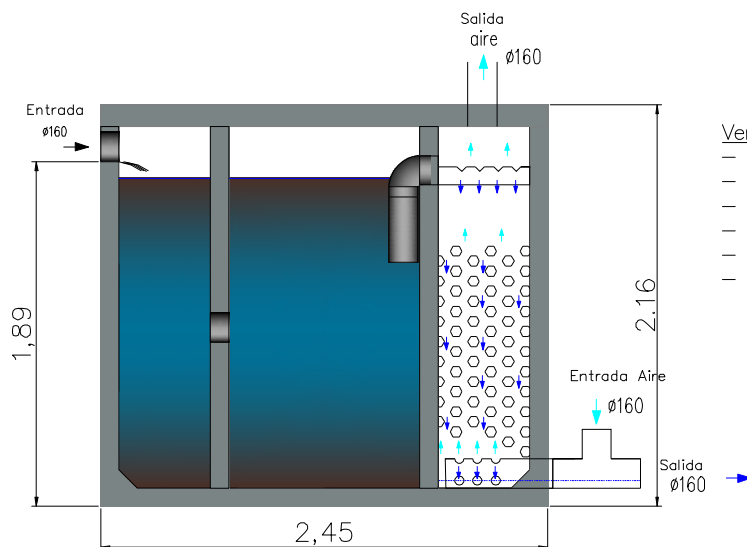
Ley de Aguas (tabla1), Instrucción técnica de depuración autónoma, CTE.

La legislación obliga a realizar una infiltración en el terreno, mediante lecho de arena (o zanjas) a la salida de las aguas depuradas en los sistemas de depuración con fosas sépticas y fosas-filtro.

Rendimiento de depuración: DBO: 45%, MES: 85%.

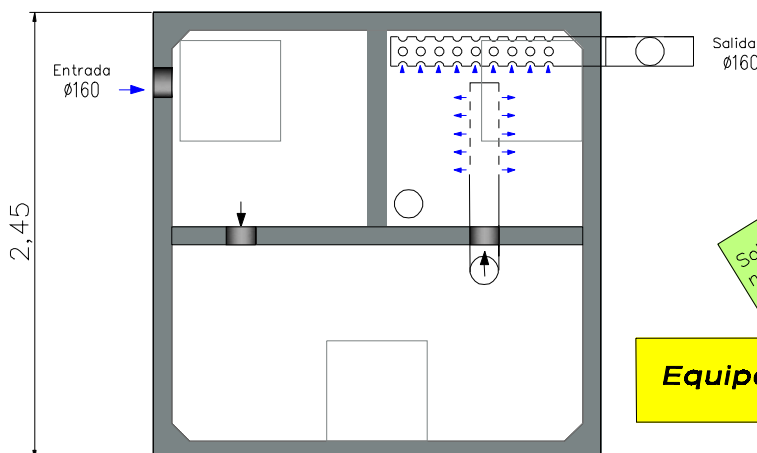
Dimensiones:	40He:
Alto-Largo-Ancho(m):	2.26-2.45-2.45
Volumen Desgrasador:	2.3m ³
Volumen Digestor:	4.4m ³
Volumen Filtro biológico:	2.3m ³
Volumen Total:	8.6m ³
Peso (sin tapa):	6.300Kg

He: Significa un "Habitante equivalente" en vertido de agua residual en la depuradora. 60gr DBO/día, y 150l/día.



Ventajas de los depósitos de Hormigón Armado:

- Menor costo de instalación.
- Durabilidad garantida.
- Facil reparación y modificación.
- Se puede tapar y utilizar la superficie cubierta.
- Material noble con acabado final para pintar.
- El diseño compacto evita caminos preferenciales.



Solicitar el dimensionamiento y diseño óptimo a nuestro departamento de laboratorio e ingeniería.

Equipo ÚNICO en el mercado !

