

DEPURADORAS PREFABRICADAS DE HORMIGÓN



FOSA FILTRO sumergido 20He

El sistema se compone de un desengrasador-desarenador (para la separación de las sustancias con diferente densidad a la del agua), un digester biológico (para la degradación de la materia orgánica) y un decantador-filtro biológico sumergido, que fija la biomasa y clarifica el agua depurada (a partir de 20He es necesario disponer de un filtro biológico en los sistemas de fosa séptica para la depuración de aguas residuales domésticas).

El sistema cumple con:

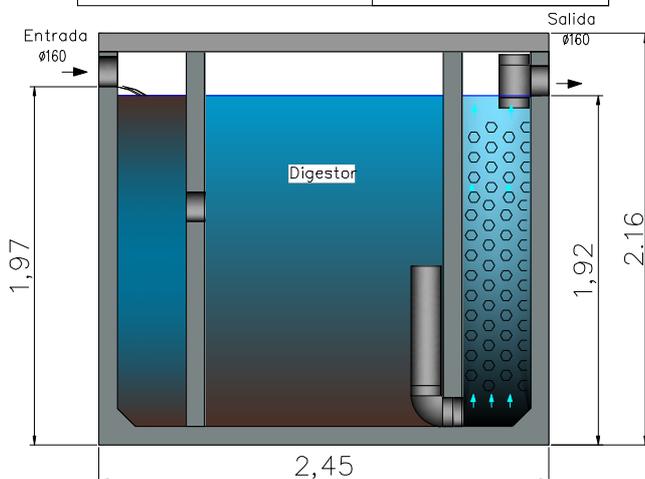
Ley de Aguas (tabla1), Instrucción técnica de depuración autónoma, CTE.

La legislación obliga a realizar una infiltración en el terreno, mediante lecho de arena (o zanjas) a la salida de las aguas depuradas en los sistemas de depuración con fosas sépticas y fosas-filtro.

Rendimiento de depuración: DBO: 45%, MES: 85%.

Dimensiones:	20He:
Alto-Largo-Ancho(m):	2.26-2.45-2.45
Volumen Desgrasador:	2.5m ³
Volumen Digestor:	4.4m ³
Volumen Filtro biológico:	1.7m ³
Volumen Total:	8.6m ³
Peso (sin tapa):	6.300Kg

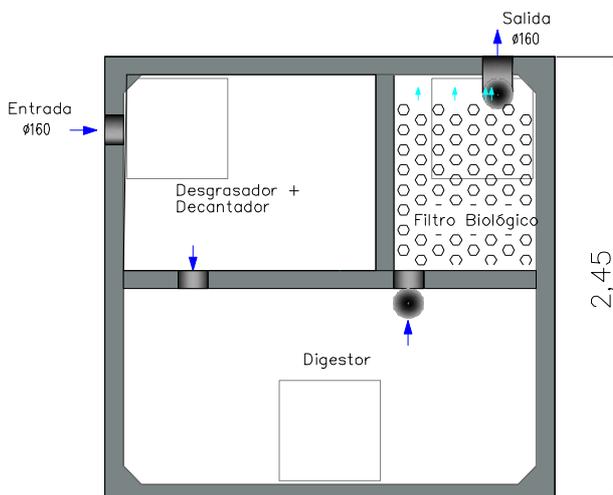
He: Significa un "Habitante equivalente" en vertido de agua residual en la depuradora. 60gr DBO/día, y 150l/día.



Ventajas de los depósitos de Hormigón Armado:

- Menor costo de instalación.
- Durabilidad garantida.
- Fácil reparación y modificación.
- Se puede tapar y utilizar la superficie cubierta.
- Material noble con acabado final para pintar.
- El diseño compacto evita caminos preferenciales.

Equipo ÚNICO en el mercado !



Solicitar el dimensionamiento y diseño óptimo a nuestro departamento de laboratorio e ingeniería.



Diseño de Fosa sin perder nivel en el agua de salida.