

DEPURADORAS PREFABRICADAS DE HORMIGÓN



FOSA SEPTICA 20He

El sistema se compone de tres compartimentos, un desgrasador/desarenador (para la separación de las sustancias con diferente densidad a la del agua), un digestor (para la degradación de la materia orgánica) y un decantador que separa los sólidos en la salida del agua tratada.

El sistema cumple con:

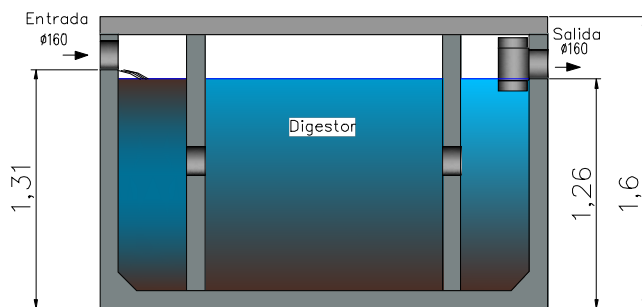
Ley de Aguas (tabla1), Instrucción técnica de depuración autónoma, CTE.

La legislación obliga a realizar una infiltración en el terreno, mediante lecho de arena (o zanjas) a la salida de las aguas depuradas en los sistemas de depuración con fosas septicas y fosas-filtro. A partir de 20He es obligado un filtro biologico a la salida.

Rendimiento de depuración: DBO: 30%, MES: 60%.

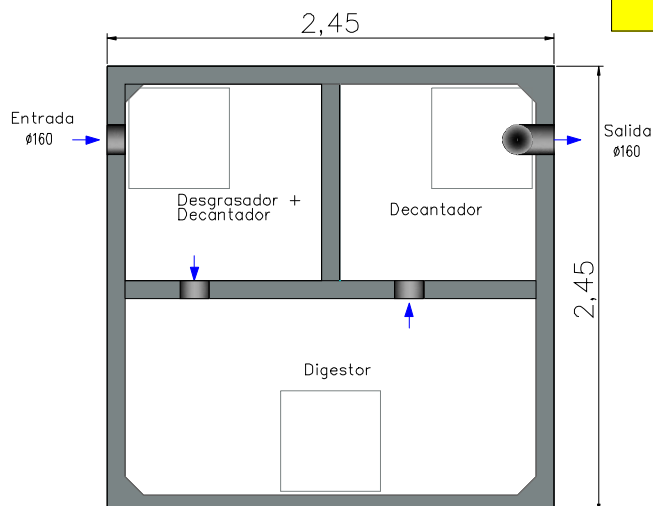
Dimensiones:	20He:
Alto-Largo-Ancho(m):	1.60-2.45-2.45
Volumen Desgrasador:	1.3m ³
Volumen Digestor:	2.8m ³
Volumen Decantador:	10.3m ³
Volumen Total:	5.4m ³
Peso (sin tapa):	4.900Kg

He: Significa un "Habitante equivalente" en vertido de agua residual en la depuradora. 60gr DBO/día, y 150l/día.



Ventajas de los depósitos de Hormigón Armado:

- Menor costo de instalación.
- Durabilidad garantida.
- Facil reparación y modificación.
- Se puede tapar y utilizar la superficie cubierta.
- Material noble con acabado final para pintar.
- El diseño compacto evita caminos preferenciales.



Equipo ÚNICO en el mercado !

Solicitar el dimensionamiento y diseño óptimo a nuestro departamento de laboratorio e ingeniería.

Diseño de Fosa sin perder nivel en el agua de salida.

