

# DEPURADORAS PREFABRICADAS DE HORMIGÓN



PRE-TRATAMIENTO+BIOLÓGICO  
30, 60 y 150He

Unidad de depuración compacta basada en la combinación de procesos físicos y biológicos, se compone de un desgrasador/decantador, seguido de un homogeneizador, un desnitrificador, el tratamiento biológico (oxidación total), la decantación y recirculación de fangos. El sistema de aireación está compuesto por la combinación de la soplante exterior con difusores de burbuja fina, la decantación de fangos tiene lugar separadamente y los fangos se recirculan con bomba sumergible hacia el reactor biológico. Rendimientos del 95%, el agua de salida puede ir al cauce público o riego.

Dimensiones:	30He:	60He:	150He:
Alto-Largo-Ancho(m):	2.26-2.45-2.45	2.26-4.9-2.45	4.12-4.9-2.45
Volumen Desgrasador:	1.5m <sup>3</sup>	2.2m <sup>3</sup>	4.5m <sup>3</sup>
Volumen Reactor:	4m <sup>3</sup>	13.6 m <sup>3</sup>	29 m <sup>3</sup>
Volumen Decantador:	1.9m <sup>3</sup>	2.2 m <sup>3</sup>	4.5 m <sup>3</sup>
Caudal / dia:	3m <sup>3</sup> /dia.	6 m <sup>3</sup> /dia	16 m <sup>3</sup> /dia
Bomba/aireador:	0.3/0.6Kw	1.1/1.5Kw	1.1/2.5Kw
Peso (sin tapa):	6.300Kg	12.100Kg	2x12.100Kg

