

# DEPURADORAS PREFABRICADAS DE HORMIGÓN



## TRATAMIENTO BIOLÓGICO SBR 50 y 100He

Unidad compacta de depuración, mediante un tratamiento biológico por oxidación total, basado en el sistema SBR. El sistema se compone de un desgrasador/desarenador (para la separación de las sustancias con diferente densidad a la del agua) y un reactor biológico (para la degradación de la materia orgánica), Rendimientos del 95%, el agua de salida puede ir al cauce público o riego.

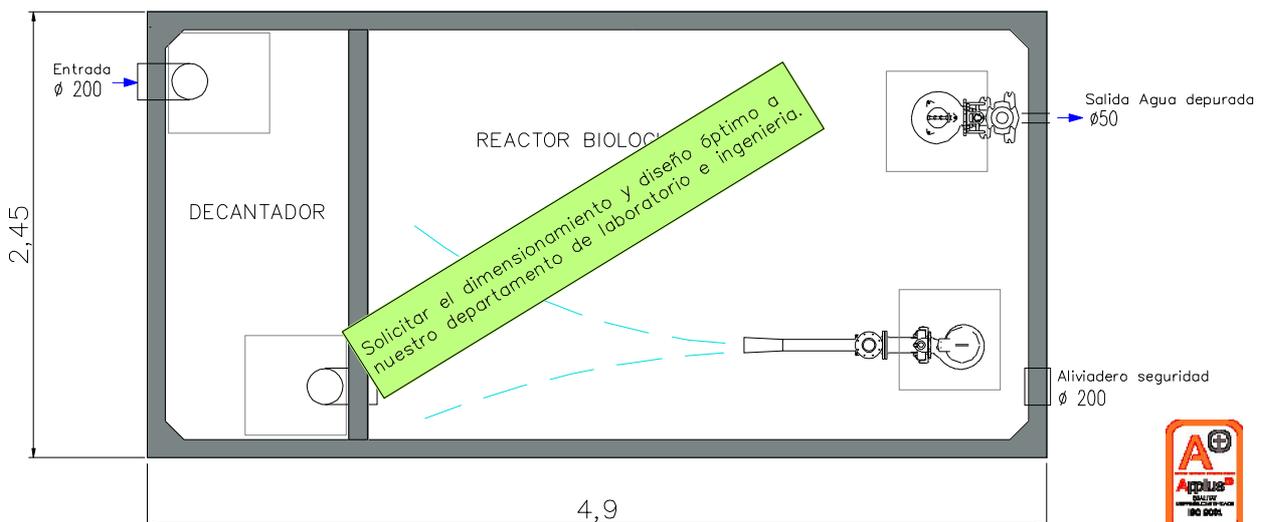
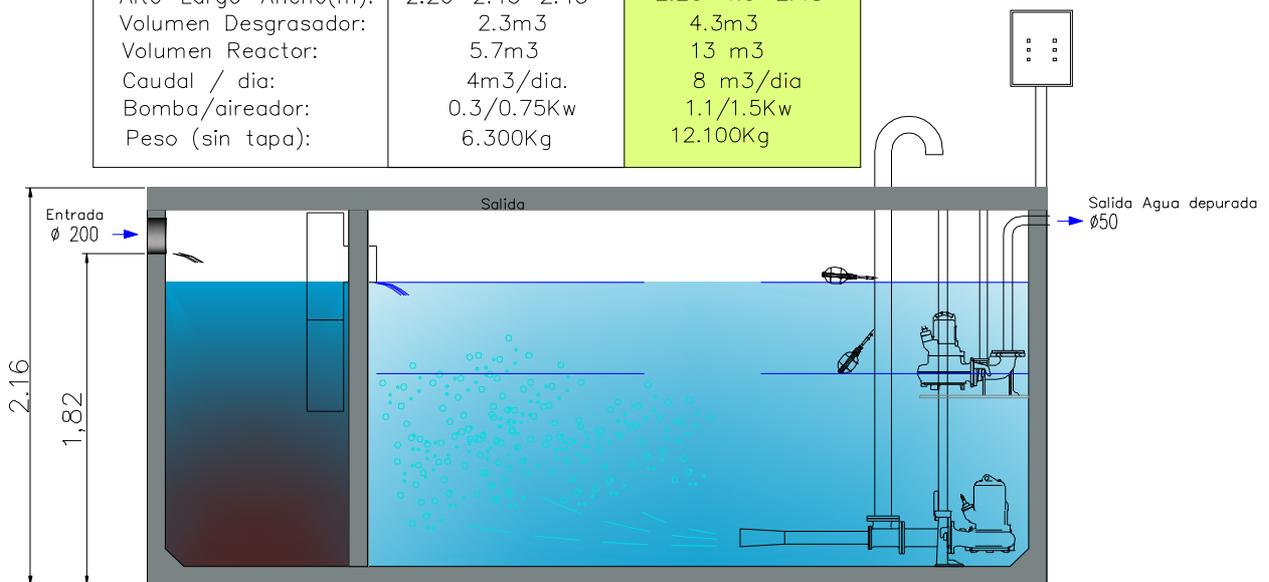
SBR: Se trata de un Reactor Biológico Secuencial, es decir, por lotes: Carga → Depura → Vacía. Primeramente se llena el reactor, mientras se va oxigenando el agua, crecen las bacterias que van degradando todas las sustancias presentes en el agua residual, un nivel detecta cuando se llega al nivel máximo, automáticamente se detiene la oxigenación para que decanten los fangos activos (bacterias), que se depositan en el fondo, se evacua el agua depurada de la superficie, así se tiene nuevamente reactor a punto para volverlo a llenar, puede incluir una programación especial para la eliminación del nitrógeno.

Cumple con TODOS los límites de vertido al medio natural MAS exigentes.

Ley de Aguas (tabla 3), Instrucción de depuración Autónoma i Directiva marco CEE.

Dimensiones:	50He:	100He:
Alto-Largo-Ancho(m):	2.26-2.45-2.45	2.26-4.9-2.45
Volumen Desgrasador:	2.3m <sup>3</sup>	4.3m <sup>3</sup>
Volumen Reactor:	5.7m <sup>3</sup>	13 m <sup>3</sup>
Caudal / día:	4m <sup>3</sup> /día.	8 m <sup>3</sup> /día
Bomba/aireador:	0.3/0.75Kw	1.1/1.5Kw
Peso (sin tapa):	6.300Kg	12.100Kg

*El sistema de depuración más moderno y fiable.*



*Solicitar el dimensionamiento y diseño óptimo a nuestro departamento de laboratorio e ingeniería.*

