

DEPURADORAS PREFABRICADAS DE HORMIGÓN



FOSA SÉPTICA

El sistema se compone de tres compartimentos, un desgrasador/desarenador (para la separación de las sustancias con diferente densidad a la del agua), un digestor (para la degradación de la materia orgánica) y un decantador que separa los sólidos en la salida del agua tratada.

El sistema cumple con:

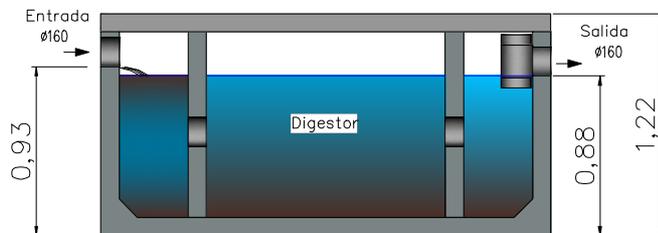
Ley de Aguas (tabla1), Instrucción técnica de depuración autónoma, CTE.

La legislación obliga a realizar una infiltración en el terreno, mediante lecho de arena (o zanjas) a la salida de las aguas depuradas en los sistemas de depuración con fosas septicas y fosas-filtro.

Rendimiento de depuración: DBO: 33%, MES: 75%.

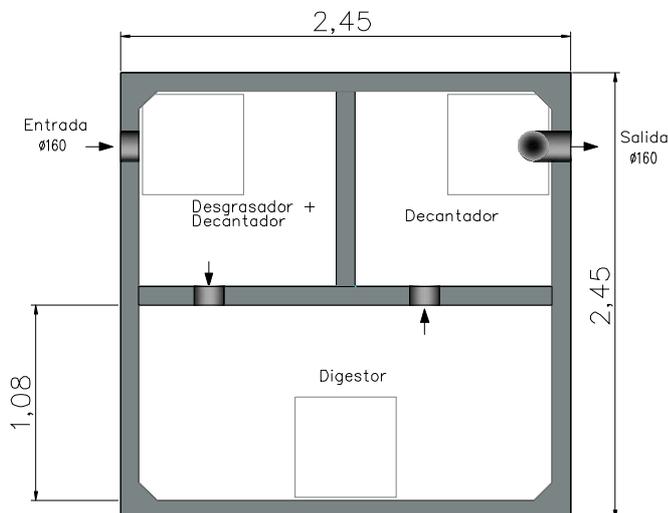
Dimensiones:	10He:
Alto-Largo-Ancho(m):	1.22-2.45-2.45
Volumen Desgrasador:	0.9m ³
Volumen Digestor:	1.8m ³
Volumen Decantador:	0.9m ³
Volumen Total:	3.6m ³
Peso (sin tapa):	4.300Kg

He: Significa un "Habitante equivalente" en vertido de agua residual en la depuradora. 60gr DBO/día, y 150l/día.



Ventajas de los depósitos de Hormigón Armado:

- Menor costo de instalación.
- Durabilidad garantida.
- Fácil reparación y modificación.
- Se puede tapar y utilizar la superficie cubierta.
- Material noble con acabado final para pintar.
- El diseño compacto evita caminos preferenciales.



Solicitar el dimensionamiento y diseño óptimo a nuestro departamento de laboratorio e ingeniería.



Diseño de Fosa sin perder nivel en el agua de salida.

Equipo ÚNICO en el mercado !